

- **Gestion par microprocesseur**
- **Affichage de menus déroulants**
- **Réglage automatique de la gamme de mesure**
- **Etalonnage sur site simplifié**
- **Auto diagnostic**
- **Sortie analogique isolée**
- **2 relais sur seuil**
- **Programmation verrouillable**

Présentation

Le ROYCE 7011A permet le suivi de la concentration des MES pour les applications en stations d'épuration, rivières, lacs, bassin d'orages, estuaires, etc...

L'affichage des menus rend l'utilisation du moniteur très simple. Il indique selon le choix de l'utilisateur, sa mesure en mg/l, en NTU pour modèle 72 A/P, ou en % de densité, la gamme de mesure est automatique.

L'étalonnage dispose d'une mémoire afin que lors de la prise manuelle d'un échantillon, la mesure correspondante puisse être rappelée et ajustée dès la pesée effectuée. 5 courbes de calibration typiques sont utilisables à partir d'un point de calibration.

Le 7011 possède des sorties standards isolées :

- une sortie analogique 4-20 mA ou 0-1 V réglable,
- un port série RS 485 protégée des surtensions
- 2 relais à seuils programmables, configurables indépendamment en seuil haut, bas, alarme, ou commande de l'auto nettoyage.

6 modèles de capteur sont disponibles. Travaillant en absorption de lumière sur un trajet direct, ils utilisent différentes sources lumineuses selon les concentrations de travail.

L'auto nettoyage des verrines s'effectue par air ou eau sous pression. La fréquence est définie à partir du moniteur.

Avec des caractéristiques comme la calibration sur site, la compensation de coloration, le calcul numérique des mesures et la compensation de luminosité ambiante, le moniteur 7011 se place en appareil de référence pour la mesure de MES.



7011 A



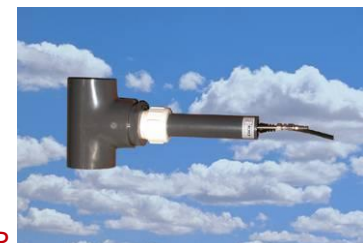
72A



72P



73B



73P

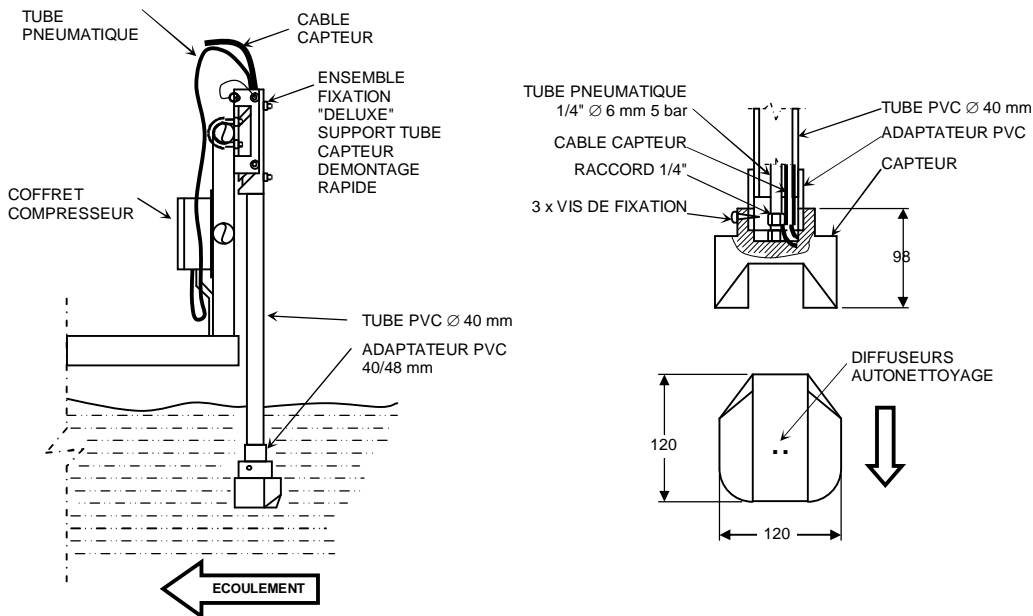


74A
76A

Caractéristiques techniques

<p>Moniteur 7011 A</p>  <p>Gamme : 0 - 80,000 mg/l 0 - 8 %</p> <p>Sorties standards : 4-20 mA ou 0-1 V isolée Port série RS 485 isolé, protégé des surtensions</p> <p>Alarmes : 2 relais à seuils réglables relais NO/NF 250 V, 7 A résistif</p> <p>Affichage : LCD 56x38 mm, spécial milieu agressif</p> <p>Alimentation : 220 V, 50 Hz</p> <p>Boîtier : Fibre de verre IP65, 235 x 184 x 130 mm. Poids : 2,5 kg</p>	<p>Capteur 73 B</p> <p>0-30 g/l</p>  <p>Type : Optique en trajet direct Compensation automatique de coloration. Source lumineuse diodes rouge, verte et bleue.</p> <p>Gamme : utile 400 - 30 000 mg/l</p> <p>Précision : ± 5% de la mesure ou ± 100 mg/l</p> <p>Reproductibilité : ± 1% de la mesure ou ± 20 mg/l</p> <p>Environnement : Température 0 à 50 °C - Pression 0 à 3,45 bars (0-50 PSI)</p> <p>Construction : Moulage époxy sur PVC. Poids : 0,9 kg Verrine polyuréthane chimiquement résistant</p>
<p>Capteur 72 A</p> <p>0-1500 mg/l 0-500 NTU</p>  <p>Type : Optique en trajet direct. Compensation de luminosité ambiante. Source lumineuse diode rouge haute luminosité</p> <p>Gamme : utile 12 - 1500 mg/l / 0-500 NTU</p> <p>Résolution : 1 mg/l, 0,1 NTU lorsque <100 NTU 1 NTU lorsque > 100 NTU</p> <p>Reproductibilité : ± 1% de la mesure ou ± 2 mg/l (0.5 NTU)</p> <p>Environnement : Température 0 à 50 °C - Pression 0 à 3,45 bars (0-50 PSI)</p> <p>Construction : Polyuréthane moulé chimiquement résistant. Poids : 1,6 kg Verrine en époxy</p>	<p>Capteur 73 P</p> <p>0-30 g/l</p>  <p>Type : Optique en trajet direct Compensation automatique de coloration. Source lumineuse diodes rouge, verte et bleue.</p> <p>Gamme : utile 400 - 30 000 mg/l</p> <p>Précision : ± 5% de la mesure ou ± 100 mg/l</p> <p>Reproductibilité : ± 1% de la mesure ou ± 20 mg/l</p> <p>Environnement : Température 0 à 50 °C - Pression 0 à 1,38 bars (0-20 PSI)</p> <p>Construction : Moulage époxy sur PVC, T raccord 3ø en PVC. Poids : 0,9 kg</p>
<p>Capteur 72 P</p> <p>0-1500 mg/l 0-500 NTU</p>  <p>Type : Optique en trajet direct. Compensation de luminosité ambiante. Source lumineuse diode rouge haute luminosité</p> <p>Gamme : utile 12 - 1500 mg/l / 0-500 NTU</p> <p>Résolution : 1 mg/l, 0,1 NTU lorsque <100 NTU 1 NTU lorsque > 100 NTU</p> <p>Reproductibilité : ± 1% de la mesure ou ± 2 mg/l (0.5 NTU)</p> <p>Environnement : Température 0 à 50 °C - Pression 0 à 1,38 bars (0-20 PSI)</p> <p>Dimensions, poids : Montage brides 3ø ANSI, 2,7 kg</p> <p>Construction : Moulage époxy sur PVC</p>	<p>Capteurs 74 A & 76 A</p> <p>0-30 g/l & 0-80 g/l</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="width: 45%;"> <p style="text-align: center;">74 A</p> <p>Type : Optique en trajet direct Source lumineuse diode rouge haute luminosité</p> <p>Gamme : utile 3 000 - 80 000 mg/l</p> <p>Précision : ± 5% de la mesure ou ± 150 mg/l</p> <p>Reproductibilité : ± 1% de la mesure ou ± 30 mg/l</p> <p>Environnement : Température 0 à 50 °C - Pression 0 à 3,45 bars (0-50 PSI)</p> <p>Dimensions : Diamètre d'insertion 2 pouces. Longueur hors tout environ 400 mm</p> <p>Construction : Tube d'insertion et support cellules en inox 316. Poids : 9 kg Verrine polyuréthane chimiquement résistant.</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p style="text-align: center;">76 A</p> <p>Type : Optique en trajet direct Source lumineuse diode rouge haute luminosité</p> <p>Gamme : utile 200 - 30 000 mg/l</p> </div> </div> 

Fixation du turbidimètre modèle 72 A (1500 mg/l)



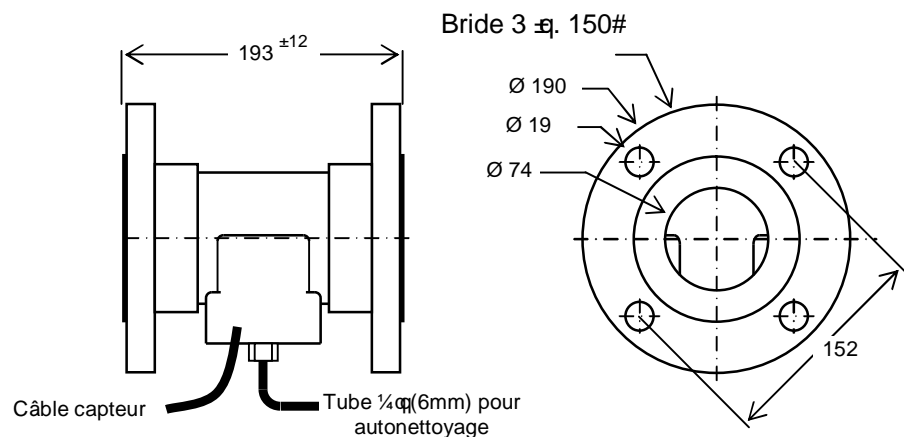
Le câble du capteur est constitué de 5 conducteurs blindés 22 AWG (0,36 mm²). Il est disponible en longueur de 7,5 m et 15 m, ou autre sur demande.

Tous les capteurs ROYCE sont prévus pour recevoir un auto nettoyage par air comprimé ou eau sous pression.

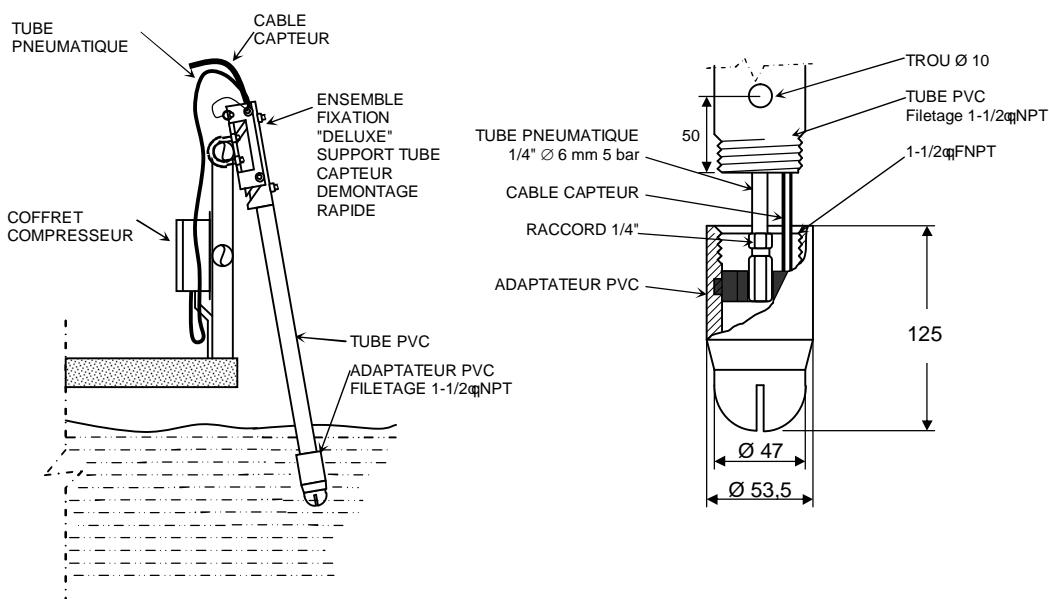
Fixation du turbidimètre modèle 72 P (1500 mg/l)

Le câble du capteur est constitué de 5 conducteurs blindés 22 AWG (0,36 mm²). Il est disponible en longueur de 7,5 m et 15 m, ou autre sur demande.

Tous les capteurs ROYCE sont prévus pour recevoir un auto nettoyage par air comprimé ou eau sous pression.



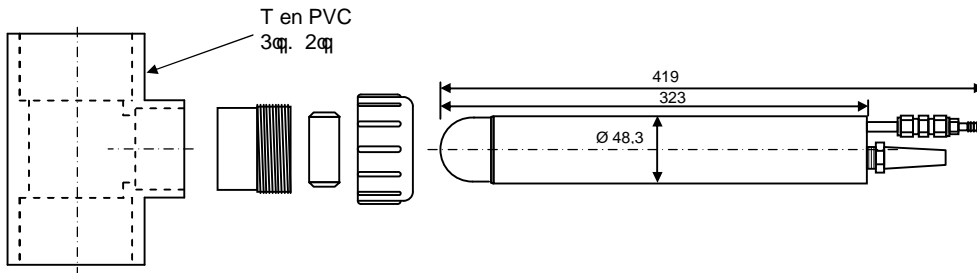
Fixation du capteur de MES modèle 73 B (30 g/l)



Le câble du capteur est constitué de 8 conducteurs blindés 22 AWG (0,36 mm²). Il est disponible en longueur de 7,5 m et 15 m, ou autre sur demande.

Tous les capteurs ROYCE sont prévus pour recevoir un auto nettoyage par air comprimé ou eau sous pression.

Fixation du capteur de MES modèle 73 P (30 g/l)



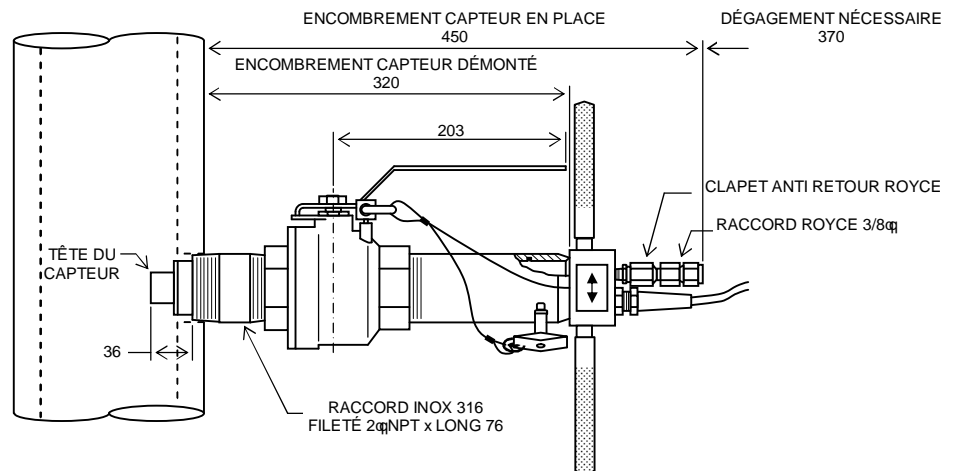
Le câble du capteur est constitué de 8 conducteurs blindés 22 AWG (0,36 mm²). Il est disponible en longueur de 7,5 m et 15 m, ou autre sur demande.
Tous les capteurs ROYCE sont prévus pour recevoir un auto nettoyage par air comprimé ou eau sous pression.

Encombrement des capteurs à insertion modèles 74 A (80 g/l) et 76 A (30 g/l)

Le câble du capteur est constitué de 8 conducteurs blindés 22 AWG (0,36 mm²). Il est disponible en longueur de 7,5 m et 15 m, ou autre sur demande.

Tous les capteurs ROYCE sont prévus pour recevoir un auto nettoyage par air comprimé ou eau sous pression.

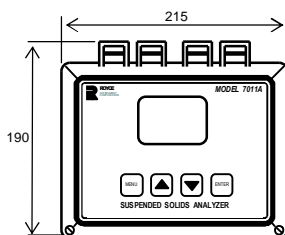
La pression de nettoyage doit être supérieure de 1,38 bars (20 PSI) à la pression maxi du conduit.



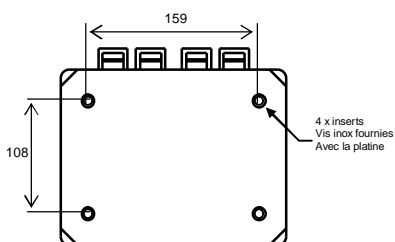
Fixation et encombrement des coffrets

DIMENSIONS DU 7011 A

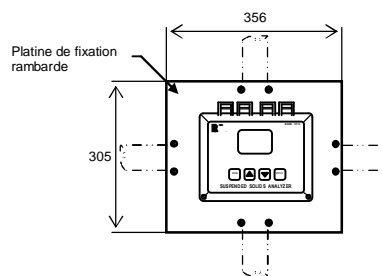
VUE DE FACE



VUE DE DOS

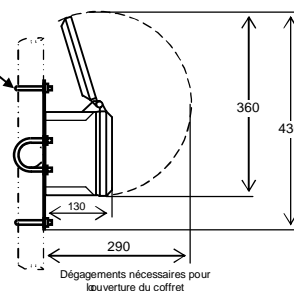


MONTAGE RAMBARDE 7011 A



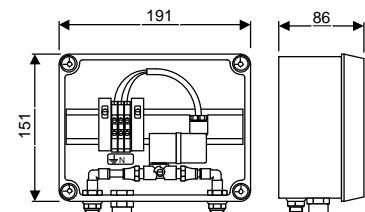
2 étriers U en inox pour rambarde Ø max 2ø soit 50 mm.

4 x inserts
Vis inox fournies
Avec la platine



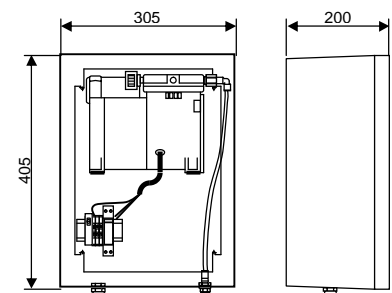
Dégagements nécessaires pour l'ouverture du coffret

BOITIER ÉLECTROVANNE



Permet d'assurer la fonction d'auto nettoyage avec un réseau d'air comprimé (4 bars). L'électrovanne est commandée par le moniteur 7011 A.

COFFRET COMPRESSEUR



Permet d'assurer la fonction d'auto nettoyage lorsqu'aucune source d'air comprimé ou d'eau n'est disponible. Le compresseur est commandé par le moniteur.